

-MAPEI- Adesilex PG1/ Adesilex PG2

(fisa nr. 364-10-2001)

Adeziv epoxidic bicomponent tixotropic pentru lipirea elementelor structurale

CAMPUL DE APLICARE

Repararea sau consolidarea elementelor de structura, consolidarea structurii elementelor din beton armat sau nearmat prin lipirea unor elemente structurale metalice, reparatia tencuierilor si placilor ornamentale din roci naturale.

Exemple tipice de aplicare

- Consolidarea structurii grinzelor si stalpilor prin lipirea unor tole din otel sau a materialelor compozite din fibre de carbon tip Carboplate, pe structura din beton deteriorata (tehnica betonului placat).
- Lipirea rigida a elementelor din beton prefabricat.
- Fixarea tuburilor de injectie si inchiderea superficiala dealungul fisurilor, inainte de injectarea cu rasina epoxidica fluida EPOJET, aplicata cu pompa de injectare la joasa presiune.
- Repararea si inchiderea fisurilor de mari dimensiuni, repararea muchiilor si colturilor rosturilor la pardoselile industriale de trafic greu.
- Lipirea placilor si tuburilor din fibrociment.
- Impermeabilizarea rosturilor de mari dimensiuni lipind pe structura de beton, elemente de etanseizare elastice tip MAPEBAND PVC.

CARACTERISTICI TEHNICE

ADESILEX PG1 si ADESILEX PG2 sunt produse bicomponente pe baza de rasini epoxidice, agregate selectionate cu granulatie fina si aditivi speciali, dupa o formula a laboratoarelor de cercetare MAPEI.

Amestecand cele doua componente se obtine o pasta densa, usor de aplicat chiar si pe verticala, in grosime de pana la 1 cm / mana.

ADESILEX PG 1 se intareste in cca. 3 ore iar ADESILEX PG2 in 5 ore, datorita reactiei chimice dintre componente, fara a se contracta, transformandu-se intr-un adeziv cu o exceptionala aderenta si rezistenta mecanica.

Cele doua tipuri de materiale difera prin timpul de lucrabilitate. ADESILEX PG1 se utilizeaza la temperaturi cuprinse intre +5 °C si +23 °C iar ADESILEX PG2 este indicat la temperaturi mai ridicate.

RECOMANDARI

- ADESILEX PG1 sau ADESILEX PG2 nu se folosesc pentru umplerea rosturilor elastice sau supuse la diverse miscari (se utilizeaza MAPESIL AC sau MAPEFLEX PU 21).
 - Nu se folosesc ca amorse de aderenta pentru betonul proaspal aplicat pe beton vechi (se foloseste EPORIP).
 - Nu se aplica pe suprafete ude.
 - Nu se aplica pe suprafete murdare sau inconsistente.
 - Nu se folosesc pentru lipirea si chituirea placilor de ceramica antiacida (se foloseste KERAPOXY).
 - ADESILEX PG1 sau ADESILEX PG2 nu se folosesc ca materiale de umplere si corectie pe elementele din beton

care se vor consolida cu materiale compozite din fibre de carbon (tip Mapewrap C UNI-AX, Mapewrap C BI-AX, Mapewrap C QUADRI-AX); folositi Mapewrap 11 sau Mapewrap 12.

MODUL DE APLICARE

Pregatirea substratului

Pentru a asigura o buna aderenza a adezivului ADESILEX PG1 sau PG2, se va acorda o mare grija la pregatirea suprafetelor care se vor lipi.

Suportul din beton, piatra naturala, etc. trebuie sa fie perfect curat, solid si uscat.

Foarte potrivita este sablarea deoarece se inlatura partile dezaggregate, eflorescente, laptale de ciment si resturile de produse decofrante.

Indepartati de pe suport praful, cu aer comprimat. De pe suprafetele din metal trebuie indepartate rugina, vopsea sau urmele de ulei, preferabil prin metoda sablarii cu nisip, pana se ajunge la metalul alb (SA 2 1/2). Daca structura sau elementele din beton la care se face interventia, sunt proaspal turnate, inainte de lipirea cu ADESILEX PG1 sau PG2, acestea se vor lasa pentru maturare cel putin 28 zile.

Temperatura in momentul aplicarii adezivului ADESILEX PG1 este de minim +5 °C si de minim +10 °C pentru ADESILEX PG2.

Prepararea amestecului

Cele doua componente ale adezivilor ADESILEX PG1 si PG2, se amesteca. Varsati COMPONENTA B (alba) in COMPONENTA A (gri) si amestecati cu un mixer electric la viteza mica pana la completa omogenizare (culoare gri uniforma). Ambalajele contin componentele predozate. Evitati folosirea parciala a componentelor, fapt ce poate conduce la intarirea incompleta a amestecului.

Aplicarea amestecului

ADESILEX PG1 sau PG2 se poate aplica pe beton, piatra sau metal cu o spatula neteda sau mistria.

Pentru a obtine o aderenza buna se recomanda aplicarea unui strat de adeziv pe ambele suprafete de lipit, si in special pe zonele neregulate.

Grosimea suficienta pentru a obtine o aderenza perfecta intre partile care se lipesc este de cca. 1-2 mm. Datorita consistentei varioase, amestecul de ADESILEX PG1 sau PG2 se poate aplica si pe suprafete verticale sau pe tavane, fara nici un risc de scurgere.

Temperatura ambientala influenteaza timpul de intarire a amestecului: la +23 °C amestecul ADESILEX PG1 are un timp de lucrabilitate de 40 minute iar ADESILEX PG2 un timp de lucrabilitate de 60 minute. Dupa acest timp incepe procesul de intarire.

Adezivii se vor aplica in timp util cat amestecul este proaspal si se va lucra cu rapiditate.

Norme de observat inainte si dupa punerea in opera

Daca temperatura este cuprinsa intre +10 si +30 °C nu trebuie luata nici o precautie.

In anotimpul cald materialul nu se expune direct la soare, se lucreaza in timpul diminutii sau serii deoarece o intarire prea rapida a produsului face ca aplicarea lui sa fie dificila.

Iarna, in situatia in care trebuie executate lucrari la exterior la o temperatura mai joasa de +5 °C, se recomanda sa se incalzeasca suportul timp de cel putin 24 ore inainte de executie iar apoi sa se protejeze zona cu sisteme de termoizolare adecvate evitand pericolul de inghet. Izolarea termica trebuie mentinuta timp de cel putin 24 ore. Depozitati materialul inainte de utilizare, in loc incalzit.

Instructiuni de siguranta pe durata prepararii si punerii in opera

ADESILEX PG1 sau PG2, componenta A poate provoca iritarea pielii, datorita compozitiei sale chimice. Componenta B este coroziva. Este obligatoriu sa se poarte manusi si ochelari de protectie pe durata prepararii si punerii in opera. In cazul contactului cu ochii sau pielea, spalati din abundenta cu apa si consultati un medic. In cazul in care se lucreaza in incaperi inchise se aeriseste bine locul.

Curatarea

Datorita aderenței ridicate a amestecului ADESILEX PG1 sau PG2 si pe metal, se recomanda spalarea sculelor de lucru cu solvent (alcool etilic, xilol etc.) inaintea intaririi produsului.

CONSUMUL

1,50- 1,60 kg/m²/ mm de grosime.

AMBALAREA

Seturi de 2 kg (componenta A=1,5 kg; componenta B=0,5 kg)

Seturi de 6 kg (component A=4,5 kg; component B=1,5 kg)

DEPOZITAREA

Produsul se pastreaza in ambalajele originale la o temperatura intre +5 °C si 30 °C. Valabilitate 24 luni de la data de fabricatie inscrisa pe ambalaj.

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adevarat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.

DATE TEHNICE		
DATE TEHNICE DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI: ADESILEX PG1/ PG2		
Incadrare vamala	3907 30 00	
Tip:	Componenta A pasta densa	Componenta B pasta densa
Culoare:	gri	alba
Greutate specifica:	1,6 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Vascozitate Brookfield:	800 Pa.s	300 Pa.s
Depozitare :	24 luni in ambalaj original, intre +10 °C si +35 °C	
Clasificare dupa CEE 88/379:	iritant	coroziv
DATE DESPRE APPLICARE: ADESILEX PG1 ADESILEX PG2		
Raport de amestecare:	componenta A : componenta B = 3 : 1	
Consistenta amestecului:	pasta tixotropica	pasta tixotropica
Culoarea amestecului:	gri	gri
Greutatea specifica a amestecului:	1,55 g/cm ³	1,55 g/cm ³
Vascozitate Brookfield:	500 Pa.s	
Durata amestecului (in minute):		
la + 10 °C	60	150
la + 23 °C	40	60
la + 30 °C	25	35
Timp de priza (in ore):		
la + 10 °C	7-8	14-16
la + 23 °C	3-3,5	4-5
la + 30 °C	1si 30 min -2	2 si 30 min -3
Temperatura de aplicare permisa:	de la +5 °C la +30 °C	de la +10°C la +30 °C
Intarire finala:	7 zile	
Aderenta intre beton si otel:	> 3 N/mm ² (ruperea suportului)	
Aderenta intre beton si Carboplate:	> 3 N/mm ² (ruperea suportului)	
Aderenta intre otel si otel (ASTM D 1002):	19 N/mm ²	
Rezistenta la tractiune (ASTM D 638):	30 N/mm ²	
Alungire la tractiune (ASTM D 638):	1%	
Rezistenta la compresiune (ASTM C 579):	70 N/mm ²	
Rezistenta la flexiune (ISO 178):	40 N/mm ²	
Modul elastic la compresiune (ASTM C 579):	8000 N/mm ²	
Modul elastic la flexiune (ISO 178):	4000 N/mm ²	